

Zastosowanie

Szlifierka przeznaczona jest do obróbki powierzchni metalowych, drewnianych lub z tworzywa. Na przykład do przygotowania powierzchni do malowania.

Dużą zaletą modelu AD-1082 jest lekka kompozytowa obudowa, która ma wpływ na funkcjonalność i wygodę użytkownika urządzenia. Kątowa głowica ułatwia pracę na ograniczonej przestrzeni. Szlifierka wyposażona jest w kilku stopniową regulację obrotów. Wysokiej klasy silnik pneumatyczny zapewnia wysokie obroty przy jednoczesnym zmniejszeniu konsumpcji powietrza.

Dyski szlifierskie są mocowane do głowicy na popularny krótki gwint plastikowy. W komplecie znajdują się cztery dyski. Dwa z papierem ściernym o różnej gradacji, dyski do szczotkowania i wykańczania.

Dane techniczne

■ Obroty bez obciążenia (min. 1)	15000
■ Średnica dysku (cal/mm)	2/50
■ Ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ Średnie zużycie powietrza (l /min)	48
■ Waga (kg)	0,5



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza lub oznaczonego otworu kilka kropli oleju pneumatycznego.

Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-1082/2020

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że orbitalna szlifierka kątowa typ AD-1082 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000,

EN ISO 12100-1:2003, EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.04.2020


Grzegorz Kunicki

Application

The grinder is designed for processing metal, wooden or plastic surfaces. Like surface preparation before painting.

A big advantage of the AD-1082 is a lightweight composite housing, which has an impact on the functionality and convenience of use. The angled head makes it easier to work in limited space. The grinder is equipped with several speed regulations. A high-class air motor provides high speed rotation, with reduced air consumption. The sanding discs are attached to the head on the popular short plastic thread. The set includes four discs: two with sanding papers of different gradation, brushing and finishing disc.

Technical data

■ No load rotation speed (min. ₁)	15000
■ Disc diameter (inch/mm)	2/50
■ Work pressure (bar)	6,3
■ Average air consumption (l /min)	48
■ Weight (kg)	0,5



Using the tool.

1. Before connecting the tool to pneumatic system, install a pressure reducer with a moisture separator and oiling system.
2. Before start, set the work pressure not exceeding 6.3 bar.
3. Too high operating pressure, as well as dirty and moist air will shorten the lifespan of the device and may lead to damage.
4. If no air lubricator unit is used in the pneumatic system, a few drops of pneumatic oil should be dropped to the tool air inlet or marked hole before every use.

OHS Rules

1. Do not exceed operating air pressure.
2. Perform all repair and maintenance works only after disconnecting a compressed air hose.
3. Always wear appropriate protective clothing when working.
4. The use of tools in a manner inconsistent with their intended use deprives the buyer of the right to the warranty.

Declaration of Conformity WE NR AD-1082/2020

The importer company MAR Sp.j. on the basis of the manufacturer's declaration, declares with full responsibility that the orbital angle grinder AD-1082 comply with the standards and safety directives: 2006/42/EC by EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Lodz 01.04.2020

MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Grzegorz Kunicki'.